

SIWZ

Dostawa prasy

Institut Energetyki Instytut Badawczy, Dział Zamówień Publicznych
ul. Mory 8, 01-330 Warszawa, e-mail: zamowienia.publiczne@ien.com.pl

Załącznik A
do SIWZ

Opis przedmiotu zamówienia

Prasa z przeznaczeniem do prasowania na gorąco

1. Siła prasowania: do 150-200 kN.
2. Maksymalna wysokość napełniania formy: min 50 mm.
3. Bezstopniowa regulacja prędkości prasowania do 50 cykli /min.
4. Zintegrowane sterowanie CNC procesem prasowania umożliwiające
 - sterowanie i monitorowanie ruchów stempli oraz urządzeń powiązanych z prasą,
 - ciągłą kontrolę siły prasowania w czasie rzeczywistym oraz oprogramowanie do jej sterowania i analizy w zależności od położenia stempla górnego – programowanie krzywej prasowania.
5. Możliwość wykonywania wyprasek o zmiennych przekrojach i złożonych kształtach.
6. Możliwość prasowania dwustronnego i regulacji zagęszczenia stref wypraski.
7. Możliwość ręcznego ustawiania parametrów prasowania.
8. Wyposażenie w urządzenia zasypowe.
9. Wyposażenie w system bezpieczeństwa dla pracy ciągłej.
10. Wyposażenie w urządzenie (adapter) umożliwiające zamocowanie różnych narzędzi (matryc).
11. Wyposażenie w urządzenie umożliwiające prasowanie na gorąco – do 200 °C.
12. Dokumentacja maszyny i instrukcja obsługi w j. angielskim lub polskim.

Zamówienie współfinansowane przez Unię Europejską, realizowane w ramach Projektu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka, lata 2007-2013. Priorytet 2 Infrastruktura sfery B+R Działanie 2.1 Rozwój ośrodków o wysokim potencjale badawczym.

Tytuł projektu: „Modernizacja i rozbudowa Laboratorium Nowych Technik Energetycznych w Instytucie Energetyki”.

Beneficjent: Instytut Energetyki Instytut badawczy

Umowa nr: POIG.02.01.00-00-125/08-00